

Pressemitteilung

Leistung im Mini-Format: Smartris revolutioniert Raum und Effizienz

Sumitomo Drive Technologies zeigt seine flexible Antriebslösung für FTS und AMR auf Logimat 2024

Markt Indersdorf (Deutschland), 14.03.2024

Mit Smartris zeigt Sumitomo Drive Technologies zusammen mit der Lafert-Gruppe auf der Logimat 2024 (Stand G43, Halle 6) eine besonders kompakte Plug & Play-Lösung für den Antrieb von fahrerlosen Transportsystemen (FTS) und autonomen mobilen Robotern (AMR). Dabei vereint die Komplettlösung die drei smarten Komponenten Getriebe, Servomotor und Antriebsregler. Auf der Logimat können Besucher die Antriebslösung in Aktion sehen.

Typische Einsatzgebiete für Smartris sind flexible fahrerlose Transportsysteme (FTS) und autonome mobile Roboter (AMR) für den intralogistischen Materialtransport oder in der Produktion, vor allem in engen Räumen, schmalen Gängen und kleinen Betrieben. Doch nicht nur Anwendungen mit reiner Traktion lassen sich umsetzen, sondern auch verschiedene Kombinationen, die eine flexible und vielseitige Nutzung des FTS ermöglichen.

„Mit der Bestätigung aus zahlreichen erfolgreichen Anwendungen heraus freuen wir uns, auf der Logimat 2024 die vielfältigen Anwendungsmöglichkeiten von Smartris vorzustellen. Besuchende können sich von den beeindruckenden Einsatzszenarien unsere kompakten Antriebslösung inspirieren lassen“, sagt Christian Lochner, Produktmanager Drive Systems bei Sumitomo Drive Technologies.

Anpassungsfähig und effizient

Mit Smartris lässt sich beispielsweise durch minimale Modifikationen eine Kombination aus Transportroboter und Palettenregalen umsetzen. Die autonomen Roboter navigieren eigenständig durch die beengten Lager- und Produktionsumgebung und gewährleisten so einen effizienten Transport der Produkte zu den Lagerregalen. Ein gutes Beispiel dafür, wie moderne Intralogistiklösungen dazu beitragen, den Materialfluss zu automatisieren und die Produktivität in Lagerhäusern und Produktionsstätten zu steigern.

Die Smartris-Antriebslösung zeigt ihre Stärken aber auch in Bereichen außerhalb der Intralogistik. Etwa in der Agrartechnik für kleine, batterie-betriebene Transportmaschinen oder Arbeitsroboter.

Aus einer Hand und hoch integriert

Die Komponenten wurden schon in der Entwicklung aufeinander abgestimmt. Die Systemeffizienz im Zusammenspiel von Motor und Getriebe ermöglicht dabei eine hochpräzise Positions-, Geschwindigkeits- und Drehmomentsteuerung. Anwender erhalten mit Smartris eine Antriebs-Lösung, die besonders dynamisch, wendig und sicher ist und genießen zudem den Vorteil, dass sie nur einen Ansprechpartner für die Komplettlösung haben.

Die Integration der Komponenten sorgt zusammen mit dem Cyclo-Prinzip im Getriebe und der optionalen „In-Wheel-Struktur“ für die entsprechende Kompaktheit. Mit dem Getriebe im Rad wird Smartris zu einer der kompaktesten Lösungen auf dem Markt.

Modular für jeden Anwendungsfall

Branchentypisch unterschiedliche Anforderungen an Performance, Lebensdauer, Zuverlässigkeit und Sicherheit hat Sumitomo Drive Technologies bei der Entwicklung des Komplettsystems ebenfalls berücksichtigt. Smartris ist dafür skalierbar und in drei Baugrößen mit mehreren Übersetzungen für unterschiedliche Fahrgeschwindigkeiten und Traglasten verfügbar. Die Kombinationsmöglichkeiten bieten für jeden Anwendungsfall die beste Lösung, mit einem maximalen Gesamtgewicht von bis zu 3.600 kg und Geschwindigkeiten bis 2,0 m/s.

Die Eco-Line ist das kostengünstige Einstiegsmodell, ideal für leichte Nutzlasten und hohe Fahrgeschwindigkeiten. Bei dieser Ausführung dreht der Getriebe-Abtriebsflansch. Bei der Pro-Line dreht der Getriebe-Bolzenring und die integrierte Kegelrollenlagerung ermöglicht hohe Radiallasten (bis 10.000 N) bei immer noch geringeren Gesamtabmessungen.

Plug & Play an Navigationstechnologie und Sicherheits-Encoder

Die integrierte Antriebslösung unterstützt den einfachen Anschluss an Motion- oder Navigations-Controller, indem sie auf zusätzliche PID-Einstellungen verzichtet. Der speziell entwickelte Antriebsregler gewährleistet nicht nur einen Notfallstopp mit SIL3 zertifiziertem Safe Torque Off (STO), sondern auch eine einfache Integration in bestehende Sicherheitsinfrastrukturen für FTS und AMR.

Die jüngste Ergänzung der Smartris-Reihe ist ein neuer, noch kompakterer Antriebsregler: Smartris Drive Compact hat nurmehr die Größe einer Computermaus, und das bei voller Funktionalität.

Verfügbares Bildmaterial

Bildmaterial finden Sie zum Download unter: <https://emeia.sumitomodrive.com/de/pressemappen>



Bildquelle: Sumitomo Drive Technologies

Smartris Drive Compact für den Materialtransport in beengten Räumen und schmalen Gängen.



Bildquelle: Sumitomo Drive Technologies

Neuer Antriebsregler, so kompakt wie eine Computermouse.



Bildquelle: ©imaginima/istockphoto.com

Smartris-Antrieb - die treibende Kraft hinter kompakten AMR in der Intralogistik.

Über Sumitomo Drive Technologies

Die Produkte und Lösungen von Sumitomo Drive Technologies bewegen und erhalten Prozesse, Anlagen und Maschinen in den unterschiedlichsten Branchen. Mit seinem globalen Produkt- und Serviceportfolio verbindet das Unternehmen seit über 140 Jahren Tradition und Innovation, damit Antriebe präzise und zuverlässig ihre Arbeit tun. Das Angebot umfasst Präzisionsantriebe, Standardantriebe, Industriegetriebe, Zentrifugen sowie komplette Antriebsbaukästen und vernetzte Lösungen für die Automatisierung der Industrie 4.0 – von Standardprodukten bis zu hoch spezialisierten Entwicklungen und individuellen Anpassungen.

Antriebstechnologie weltweit nah am Kunden

Mit zehn Produktionsstätten, mehr als 30 Montagewerken, 250 Vertriebsbüros und rund 7000 Mitarbeitern auf fünf Kontinenten verfügt Sumitomo Drive Technologies über ein ausgedehntes Netzwerk, um auf der ganzen Welt nah an den regionalen Kundenanforderungen zu sein.

Sumitomo Drive Technologies ist Teil von Sumitomo Heavy Industries Ltd., mit einem Jahresumsatz in 2022 von rund 7 Mrd. Euro eine der größten Firmengruppen in Japan und der Welt.

Weitere Informationen unter: www.sumitomodrive.com

Über Lafert Group

Die Lafert Group, ein Teil der Sumitomo Heavy Industries, ist europaweit führend in der Entwicklung und Produktion von Elektromotoren und Antrieben und globales Kompetenzzentrum für alle Motoren unter dem Dach der Sumitomo Drive Technologies. Lafert hat sich einen Namen als Hersteller von kundenspezifischen Elektromotoren und Antriebsreglern gemacht. Mit den Schwerpunkten Industrielle Automatisierung, Energieeinsparung und Windkraft ist das Unternehmen stark auf technologische Innovationen ausgerichtet. Dabei sind Leistungssteigerung bei gleichzeitiger Reduzierung der Umweltbelastung, sowie Energieeffizienz und Produktanpassungen an individuelle Kundenanforderungen von grundlegender Bedeutung. Über 90% der produzierten Motoren sind kundenspezifisch angepasst.

Weitere Informationen unter: <https://www.lafert.com>

Pressekontakt:

Sumitomo Drive Technologies
Lisa Kaltwasser
Cyclostraße 92
85229 Markt Indersdorf
Deutschland
Telefon: +49 8136 66 168
E-Mail: lisa.kaltwasser@shi-g.com
Website: www.sumitomodrive.com